



# Certificato

La SQS attesta che l'organizzazione di seguito indicata dispone di un sistema di gestione conforme ai requisiti della base normativa menzionata.



**TENCONI SA**  
**Via della Stazione 50**  
**6780 Airolo**  
**Svizzera**

Ulteriori siti riportati in appendice

Campo di applicazione

Progettazione, sviluppo e produzione di costruzioni in acciaio, di vari elementi per ferrovie e altri, di giunti isolati per ferrovie ed altri articoli in poliammide.

Progettazione e sviluppo di costruzioni in alluminio per ferrovie e vari.

Lavorazioni meccaniche.

Produzione di pezzi forgiati e stampati a caldo.

Manutenzione (riparazione e revisione) di materiale rotabile ferroviario.

Base normativa

**ISO 3834-2:2005**

**Requisiti di qualità per la saldatura a fusione di materiali metallici**

**Parte 2, 1a Edizione 2005**

No. di reg. H42984  
Pagina 1 di 3

Validità 02.08.2022 – 26.07.2025  
Emissione 02.08.2022

  
A. Grisard, Presidente SQS

  
F. Müller, CEO SQS



sqs.ch



Associazione Svizzera per Sistemi di Qualità e di Management (SQS)  
Bernstrasse 103, 3052 Zollikofen, Svizzera





# Appendice

Appendice del certificato principale H42984



**TENCONI SA**  
**Via della Stazione 50**  
**6780 Airolo**  
**Svizzera**

<i>Sede centrale</i>	<i>Campo di applicazione</i>	<i>Norma / Revisione</i>	<i>No. di reg.</i>	<i>Validità</i>
<b>TENCONI SA</b> Via della Stazione 50 6780 Airolo Svizzera	Progettazione, sviluppo e produzione di costruzioni in acciaio, di vari elementi per ferrovie e altri, di giunti isolati per ferrovie ed altri articoli in poliammide. Progettazione e sviluppo di costruzioni in alluminio per ferrovie e vari. Lavorazioni meccaniche. Produzione di pezzi forgiati e stampati a caldo. Manutenzione (riparazione e revisione) di materiale rotabile ferroviario.	ISO 3834-2:2005	H42984	02.08.2022 26.07.2025

<i>Siti</i>	<i>Campo di applicazione</i>	<i>Norma / Revisione</i>	<i>No. di reg.</i>	<i>Validità</i>
<b>TENCONI SA</b> Via Industrie 6593 Cadenazzo Svizzera	Produzione di costruzioni in alluminio e di vari elementi per ferrovie e altri. Lavorazioni meccaniche. Manutenzione (riparazione e revisione) di materiale rotabile ferroviario.	ISO 3834-2:2005	H42984	02.08.2022 26.07.2025

No. di reg. H42984  
Pagina 2 di 3

Validità 02.08.2022 – 26.07.2025  
Emissione 02.08.2022

  
A. Grisard, Presidente SQS

  
F. Müller, CEO SQS



sqs.ch



Associazione Svizzera per Sistemi di Qualità e di Management (SQS)  
Bernstrasse 103, 3052 Zollikofen, Svizzera



SQS certifica che l'organizzazione qui di seguito menzionata è qualificata per eseguire lavori di saldatura nei settori sotto specificati



**TENCONI SA**  
**Via della Stazione 50**  
**6780 Airola**  
**Svizzera**

Processi di saldatura conformi a EN ISO 4063	Gruppi di materiali di base secondo la norma CR ISO 15608	Altri materiali	Dimensioni mm	Osservazioni
135	1.1,1.2		1.75 – 100 mm BW	EN ISO 15614-1
135	1.4		≥ 1.75 mm FW	EN ISO 15614-1
135	2.1		7.5 – 30 mm FW	EN ISO 15614-1
141	1.2		3 – 30 mm BW	EN ISO 15614-1
135	8.1		3 – 24 mm FW	EN ISO 15614-7
141	8.1		3 – 24 mm BW	(overlay welding)
141	7.1		2 – 6 mm BW	EN ISO 15614-1
131	23.1		Ø ≥ 30 mm	
131	23.1		3 – 30 mm BW	EN ISO 15614-1
131	23.1/22.4		4 – 16 mm FW	EN ISO 15614-1
135	1.1, 1.2/7.1, 7.2		3 – 12 mm BW	EN ISO 15614-1
141	23.1		Ø ≥ 30 mm	
141 / 135	1.1, 1.2, 7.2		0.8 – 1.6 mm BW	EN ISO 15614-1
135-v (robot)	2.1		0.8 – 2.4 mm FW	EN ISO 15614-1
135-v (robot)	5.1, 5.2		1.5 – 30 mm BW	EN ISO 15614-2
			3 – 30 mm FW	EN ISO 15614-2
			1.5 – 6 mm FW	EN ISO 15614-2
			a=2.25 – 4.5 mm	
			3 – 20 mm FW	EN ISO 15614-2
			a=2.25 – 10.5 mm	
			a ≥ 5 mm FW	EN ISO 15614-1
			3 – 20 mm BW/FW	EN ISO 15614-2
			10 – 40 mm BW	EN ISO 15614-1
			3 – 24 mm FW	EN ISO 15614-7
			3 – 24 mm BW	(overlay welding)
			≥ 25 mm BW	EN ISO 15614-7
			(overlay welding)	

	Cognome	Nome	Qualifica
Coordinatore della saldatura:	Beresini	Flavio	IWE
Sostituto:	Messina	Maurizio	IWS
	Calci	Gianluigi	IWS
	Amicone	Roberto	IWT

No. di reg. H42984  
 Pagina 3 di 3

Validità 02.08.2022 – 26.07.2025  
 Emissione 02.08.2022

A. Grisard, Presidente SQS

F. Müller, CEO SQS

